

Требования к макетам на фрезерную резку

Формат файлов

1. Все макеты присылаются в векторе в масштабе 1:1.
2. Формат файлов :* . cdr ,* . dwg ,* . dxf
3. Расположение деталей на листе материала в макете Заказчика имеет рекомендательный характер, но указание материала, его размеров (ДхШхВ) является обязательным. Единицы измерения – миллиметры (мм.)
4. Мы оставляем за собой право изменять расположение деталей для экономии времени обработки и уменьшения отходов материала.

Раскладка деталей на листе

Фреза имеет определённый диаметр (3–6 мм), и обрабатывая контур одной детали, может повредить соседствующую деталь. При раскладке различных деталей на одном листе, учитывайте диаметр фрезы. Расстояние между деталями не менее 20 мм по периметру, если фреза 4–6 мм. Минимальные расстояния между деталями устанавливает фрезеровщик. Отступ от края заготовки 30 мм по периметру. В макете необходимо указать габариты, марку и толщину материала текстом в верхнем левом углу, а также указать лицевую и тыльную сторону материала.

Компенсация диаметра фрезы

При фрезеровании не возможно получить внутренние острые углы! Скругления всегда будут больше или равны радиусу используемой фрезы.

При фрезеровке пазов с последующим вложением туда деталей (инкрустация) скруглять все внутренние и внешние углы вектора радиусом планируемой для изготовления изделия фрезы + 0,2мм. Например: если фреза диаметром 6мм (R–3мм) то радиус скругления внутреннего угла вектора должен быть не менее 3,2мм.

Контур

Все контуры (векторы) в макетах должны быть замкнуты! Указывать не замкнутой траекторию фрезерования для обработки V – образной фрезой под изгиб Dibonda, другого композита или алюминия, при этом указывая требуемую глубину фрезерования.